UNIVERSIDAD NACIONAL DE UCAYALI

FACULTAD DE CIENCIAS FORESTALES

ESCUELA DE INGENIERIA FORESTAL



"Comportamiento a la trabajabilidad de la madera de *Ficus Insipida* Willd. (Ojé renaco) de la zona del Tamaya - Masisea (Alto Ucayali)".

Tesis para optar el Título de:

INGENIERO FORESTAL

Hilda Amelia García Ríos.

PUCALLPA - PERÚ

2006

RESUMEN

Los bosques húmedos tropicales ubicados en nuestra región de selva, sitúan al país en el segundo lugar en América Latina, con 78.8 millones de ha de bosques naturales y en el noveno lugar en el mundo. Dichos bosques, albergan una impresionante diversidad arbórea que supera las 2500 especies forestales.

Sin embargo, las maderas de muchas de estas especies no están siendo utilizadas convenientemente por las industrias de transformación por varios factores, entre los cuales uno de los más importantes es el desconocimiento de sus propiedades tecnológicas de trabajabilidad.

Por este motivo se estudio el comportamiento que presenta la madera de ***Ficus insípida*** **Willd.** (Oje renaco), a procesos comunes de maquinado como el cepillado, moldurado, taladrado, lijado y torneado. La metodología utilizada fue la establecida en la norma ASTM D-1666-64 y de las experiencias en maderas tropicales obtenidas por Lluncor (1977 y1992) adecuándolas a los equipos, materiales disponibles y condiciones de trabajo del lugar.

En el ensayo del cepillado se debe trabajar con una velocidad de alimentación de 20m/mn, y con ángulo de corte de la cuchilla de 30°. En lo ensayos de moldurado y lijado la madera de la especie presento en promedio superficie con acabado excelente presentando defectos en grado mínimo.

En el ensayo del taladrado se trabajo con la broca girando a 500 r.p.m. y a1000 r.p.m., obteniendo buen resultado cuando se ensayo con 500r.p.m. en torneado se trabajo con tres ángulo de corte a 0°, 15°, y 40°, encontrándose con la posición angular de 0° un mejor resultado.

SUMMARY

The located tropical humid forests in our region of forest, they locate to the country in the second place in Latin America, with 78,8 million of it has of natural forests and in the ninth place in the world. These forests, they lodge an impressive arboreal diversity that surpasses the 2500 forest species.

Nevertheless, the wood of many of these species are not being used properly by the industries of transformation by several factors, between which one of most important is the ignorance of its technological properties of trabajabilidad.

For this reason study the behavior that presents/displays the wood of ***insipid Ficus Willd***. (renaco Oje), to common processes of maquinado like the cepillado one, put molding on, drilled, sandpapering and turning. The used methodology was the established one in norm ASTM D-1666-64 and of tropical the wood experiences obtained by Lluncor (1977 y1992) adapting them to the equipment, available materials and conditions of work of the place.

In the test of the cepillado one one is due to work with a speed of feeding of 20m/mn, and with angle of cut of the blade of 30°. In the tests of put molding on and sandpapered the wood of the species I present/display in finished average surface with excellent presenting/displaying defects in minimum degree.

In the test of drilled the work with the reel turning itself to 500 r.p.m. and a1000 r.p.m., obtaining good result when test with 500r.p.m. in turning work with three angle of cut to 0°, 15°, and 40°, being with the angular position of 0° a better result.